

Handelsname: SRC HM1 RMA (Ag2) V14L 9,5%

1. Firmenadresse: Almit GmbH Tel.: +49 6066 96884-0
 Dekan-Groh-Straße 4 Fax: +49 6066 96884-18
 (DE) 64720 Michelstadt - bei Frankfurt

2. Gültigkeit: Diese Spezifikation ist ausgeführt für:
 Almit-Lotpaste SRC HM1 RMA (Ag2) V14L 9,5%
 Geliefert von Almit GmbH an Firma: _____

3. Gewicht & Toleranz:

Gewicht	500g	500g	800g	1500g	0
Toleranz	-0, +10g				

4. Physikalische Merkmale:

Metall Name	Solidus °C	Liquidus °C	Spezifisches Gewicht
Sn62 AG2	179	190	8.4

5. Werte:

Test	Werte	Test Methoden
Metall-Anteil	90.5 ± 1.0	IPC-TM-650 2.2.20
Silber Chromate	bestanden	IPC-TM-650 2.3.33
Kupfer-Spiegel-Test	bestanden	IPC-TM-650 2.3.32
SIR (85°C, 85%, 168h) (Ω)	≥ 1x10 ⁸	IPC-TM-650 2.6.3.3
Korrosionstest	bestanden	IPC-TM-650 2.6.15
Flussmittelzusammensetzung	RO	J-STD 004 1.2
Halogene	L1 < 0.5%	IPC-TM-650 2.3.35
Test Fluoride in der Probe	bestanden	IPC-TM-650 2.6.35.1

6. Chemische Zusammensetzung:

Zusammensetzung	Bestandteile							
	Sn	Pb	Cu	Ag	Sb	Bi	Au	In
Standard	62.0	Rest	≤0.05	2.0	≤0.12	≤0.1	≤0.08	≤0.1
Zusammensetzung	Bestandteile							
	Al	As	Cd	Fe	Ni	Zn		
Standard	≤0.001	≤0.03	≤0.002	≤0.02	≤0.01	≤0.001		

7. Lot-Partikel Größe und Verteilung:

Prozentual zum Gewicht der Probe - nominale Größe

Typ	nicht größer als	weniger als 1% größer als	mindestens 80% zwischen	höchstens 10% weniger als
Typ 3 V14L	50 Microns	45 Microns	25 - 45 Microns	20 Microns

8. Produktions-Los: Ein Los enthält 500kg, dies entspricht der Menge eines Schmelzvorganges.

9. Qualität & Prüfung:

Prüfungsvorgabe gilt für jedes Los

Test Nr.	Prüfungstest	Angabe	Standard	
1	Außeres	Farbe	Vergleich mit Prüfexemplar	
2	Gewicht	Netto-Gewicht	-0 ; +10	(g)
3	Partikel-Größe	25 - 45 µm V14L	90 ≤	(wt%)
4	Chemische Zusammensetzung	Pb	Rest	(wt%)
		Sn	62.0 ± 0.5	(wt%)
		Ag	2.0 ± 0.2	(wt%)
				(wt%)
5	Testwerte	Flussmittel-Anteil	9.5 ± 0.5	(wt%)
6		Lot-Kugel-Test	Vergleich mit Prüfexemplar	
7		Viskosität (Spiral type, 10rpm, 25°C) (IPC-650-2.4.34.3)	200000 ± 30000	(cps)
			200 ± 30	(Pa•s)
8		Lötbarkeit auf CU-Platte	Vergleich mit Prüfexemplar	
9		Trockenheit	Kreidestaub sollte leicht von jedem Testgut entfernenbar sein.	

*Der Test wird auf einer JIS2-Platine durchgeführt. Es wird eine Reihe gedruckt und dann Reflow gelötet. Die Auswertung erfolgt unter einem Mikroskop mit 30-facher Vergrößerung. Nicht mehr als 2 Lötperlen mit einem Ø kleiner als 1/5 des Abstands zwischen den Leiterbahnen pro Zwischenraum sind zulässig.

10. Verpackung:

Einzelverpackung		Umverpackung	
Einheit	Verpackung	Einheit	Verpackung
500g	Polyäthylen-Behälter	10kg ; 20kg	Karton
500g	6 oz Kartusche	10kg	
800g	Proflow Kassette	8kg ; 16kg	
1500g	18 oz Kartusche	15kg	

11. Identifikation:

	Polyäthylen-Behälter	Karton
Name	Almit-Lotpaste SRC HM1 RMA (Ag2) V14L 9,5%	siehe links
Los Nr.	(Bsp.) 120119-9	dto.
Partikel-Größe	25 - 45 µm	dto.
Herstellungsdatum	(Bsp.) 19.01.2012	dto.
Gewicht (netto)	(Bsp.) 500g	dto.
Hersteller	Nihon Almit Co. Ltd.	dto.

10. Herstelleradresse:

Nihon Almit Co. Ltd.
Almit Bldg., 2-14-2 Yayoicho, Nakano-ku, Tokyo, Japan

11. Änderungen dieser Spezifikation müssen genehmigt werden von:

Unterschrift _____ Datum _____

12. Wir garantieren, dass dieses Produkt mit Materialien hergestellt wurde, die den gesetzlichen Bestimmungen entsprechen.

13. Haltbarkeit:

Bis zu

6 Monate gerechnet vom Herstellungsdatum (Produktionslos).